

Elettropompe ad immersione

Tipo SPV 50-75



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante, chiocciola e corpo pompa in Nylon, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI su pescanti 200 e 270)
- macchine da stampa
- impianti di climatizzazione e condizionamento
- cabine di verniciatura

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 3-4 cm dal fondo.

E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

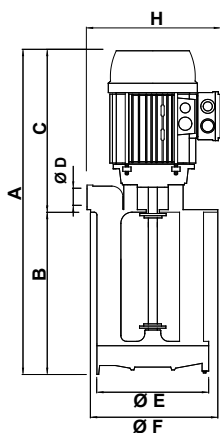


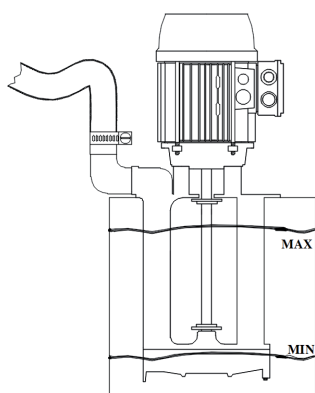
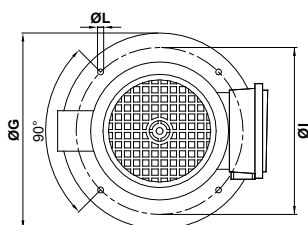
Tabella dimensioni e pesi

Tipo di pompa	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	L mm	Massa kg
SPV 50	460	200 T	260	1 1/4"	138	140	180	215	160	7	7.7
	530	270 T								(n.4)	8.3
	610	350									8.9
SPV 75	460	200 T	260	1 1/4"	138	140	180	215	160	7	8.7
	530	270 T								(n.4)	9.2
	610	350									9.9

Su richiesta: T= esecuzione TRI

Dati di targa

Tipo di pompa	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax litri/min	Hmax - H metri
	Input (P1)	Nom. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
SPV 50	1.00	0.75	3.24/1.87	2770	0.77	43 - 263	12 - 0
SPV 75	1.20	0.90	3.83/2.21	2760	0.78	75 - 275	12 - 0



Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

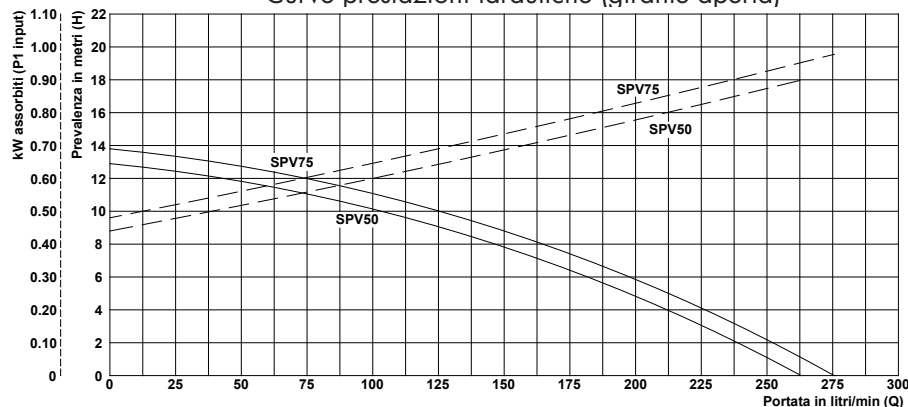
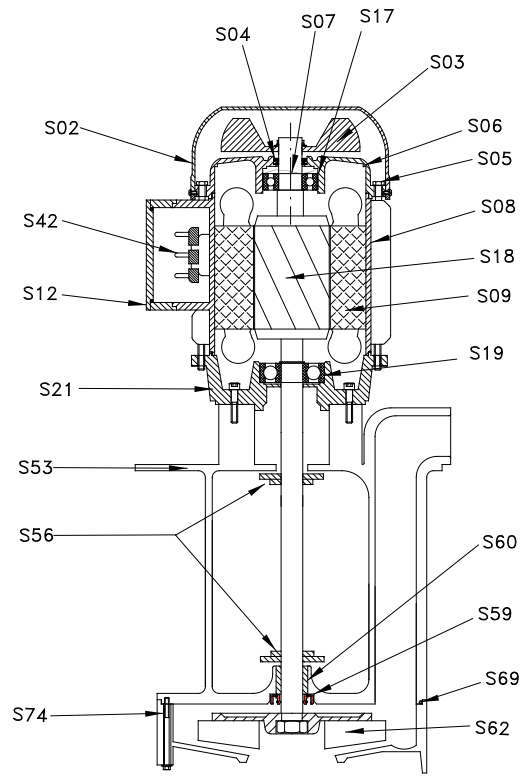


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

Tipo di pompa	Portata in litri/min (Q) ↓																	
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18			
SPV 50	263	250	238	226	213	198	182	164	147	127	103	43						
SPV 75	275	264	252	240	226	213	198	182	165	146	125	75						



Nomenclatura parti di ricambio

	Componente
S02.	Copriventola
S03.	Ventola
S04.	Anello V-ring
S05.	Tirante
S06.	Scudo superiore
S07.	Anello di compensazione
S08.	Carcassa
S09.	Statore avvolto
S12.	Coprimorsettiera
S17.	Cuscinetto superiore
S18.	Asse+Rotore
S19.	Cuscinetto inferiore
S21.	Flangia
S23.	Anello di tenuta per motore
S42.	Morsettiera
S53.	Corpo pompa
S56.	RondellaTRI
S60.	Bronzina
S62.	Girante
S69.	Anello OR
S74.	Chiocciola

SPV 50	
	Materiali
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Acciaio
	Alluminio
	Acciaio
	Alluminio
	-
	Nylon
	-
	(AX.AISI 416)**
	-
	Alluminio
	NBR
	-
	Nylon
	PBT
	Tecnopolimero
	Nylon
	NBR
	Nylon

SPV 75	
	Materiali
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Acciaio
	Alluminio
	Acciaio
	Alluminio
	-
	Nylon
	-
	(AX.AISI 416)**
	-
	Alluminio
	NBR
	-
	Nylon
	PBT
	Tecnopolimero
	Nylon
	NBR
	Nylon

*Su rich. Lamiera

*Su rich. Lamiera

**Su rich.rivestito PBT su pesc.200-270-350

**Su rich.rivestito PBT su pesc.200-270-350