

Elettropompe ad immersione

Tipo SPV 100-150



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante, chiocciola e corpo pompa in Nylon, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engell). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI dove possibile)
- macchine da stampa
- impianti di climatizzazione e condizionamento

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 4-5 cm dal fondo. E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

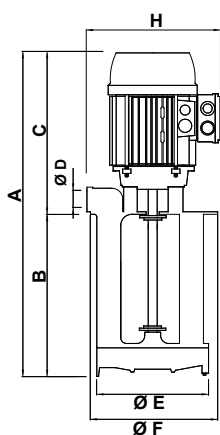


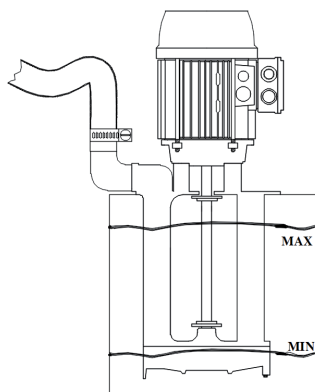
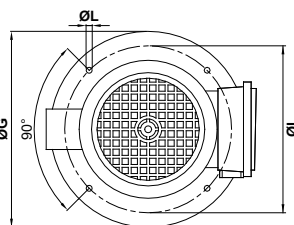
Tabella dimensioni e pesi

| Tipo di pompa | A mm | B mm | C mm | ØD | ØE mm | ØF mm | ØG mm | H mm | ØI mm | ØL mm | Massa kg |
|---------------|------|-------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|---------|----------|
| SPV 100 | 500 | 200 T | 300 | 1 ¼" | 138 | 140 | 180 | 230 | 160 | 9 (n.4) | 10.5 |
| | 570 | 270 T | | | | | | | | | 11.0 |
| | 650 | 350 | | | | | | | | | 11.7 |
| SPV 150 | 500 | 200 T | 300 | 1 ¼" | 138 | 140 | 180 | 230 | 160 | 9 (n.4) | 11.8 |
| | 570 | 270 T | | | | | | | | | 12.3 |
| | 650 | 350 | | | | | | | | | 13.0 |

Su richiesta: T= esecuzione TRI

Dati di targa

| Tipo di pompa | kW | | V 230/400 - Hz 50 | | | Q - Qmax litri/min | Hmax - H metri |
|---------------|------------|-----------|-------------------|---------------------|-------|--------------------|----------------|
| | Input (P1) | Nom. (P2) | In Amp. | n min ⁻¹ | cos φ | | |
| SPV 100 | 1.01 | 0.75 | 3.1/1.8 | 2800 | 0.80 | 15 - 280 | 14 - 0 |
| SPV 150 | 1.41 | 1.1 | 4.3/2.5 | 2825 | 0.81 | 36 - 300 | 14 - 0 |



Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

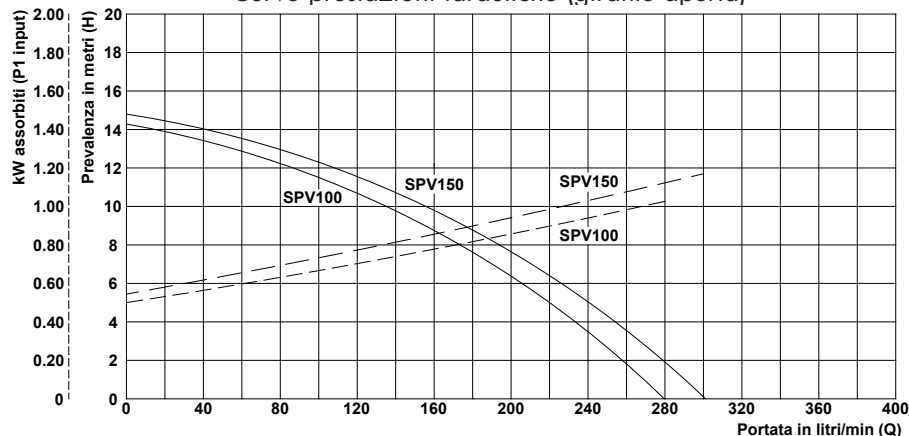
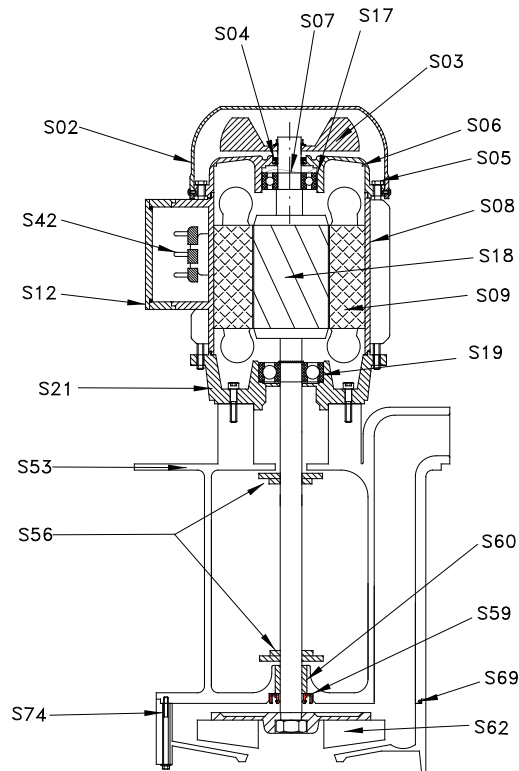


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

| Tipo di pompa | Portata in litri/min (Q) ↓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|--|--|--|
| | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | | | |
| SPV 100 | 280 | 269 | 258 | 246 | 233 | 220 | 206 | 192 | 176 | 159 | 139 | 89 | 15 | | | | | |
| SPV 150 | 300 | 290 | 279 | 267 | 253 | 238 | 225 | 210 | 195 | 179 | 160 | 112 | 36 | | | | | |



Nomenclatura parti di ricambio

| | Componente |
|------|-----------------------------|
| S02. | Copriventola |
| S03. | Ventola |
| S04. | Anello V-ring |
| S05. | Tirante |
| S06. | Scudo superiore |
| S07. | Anello di compensazione |
| S08. | Carcassa |
| S09. | Statore avvolto |
| S12. | Coprimorsettiera |
| S17. | Cuscinetto superiore |
| S18. | Asse+Rotore |
| S19. | Cuscinetto inferiore |
| S21. | Flangia |
| S23. | Anello di tenuta per motore |
| S42. | Morsettiera |
| S53. | Corpo pompa |
| S56. | RondellaTRI |
| S60. | Bronzina |
| S62. | Girante |
| S69. | Anello OR |
| S74. | Chiocciola |

| SPV 100 | Materiali |
|---------|---------------|
| | Nylon* |
| | Nylon |
| | NBR |
| | Acciaio |
| | Alluminio |
| | Acciaio |
| | Alluminio |
| | - |
| | Nylon |
| | - |
| | (AX.AISI 416) |
| | - |
| | Alluminio |
| | NBR |
| | - |
| | Nylon |
| | PBT |
| | Bronzo |
| | Nylon |
| | NBR |
| | Nylon |

| SPV 150 | Materiali |
|---------|---------------|
| | Nylon* |
| | Nylon |
| | NBR |
| | Acciaio |
| | Alluminio |
| | Acciaio |
| | Alluminio |
| | - |
| | Nylon |
| | - |
| | (AX.AISI 416) |
| | - |
| | Alluminio |
| | NBR |
| | - |
| | Nylon |
| | PBT |
| | Bronzo |
| | Nylon |
| | NBR |
| | Nylon |

*Su rich. Lamiera

*Su rich. Lamiera