

Elettropompe ad immersione

Tipo IMM 63



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante e chiocciola in nylon, corpo pompa in alluminio, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni-trapani)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di trattamento superfici
- impianti di filtrazione
- impianti di climatizzazione e condizionamento

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 4-5 cm dal fondo. E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

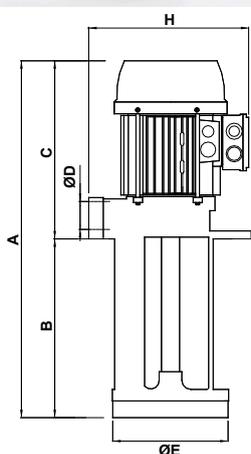


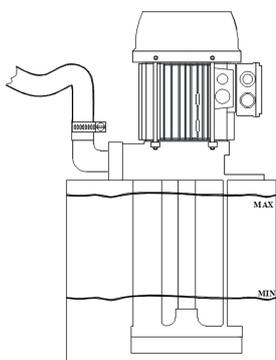
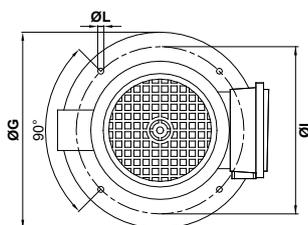
Tabella dimensioni e pesi

Tipo di pompa	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Massa kg
IMM 63A	355	150 T	205	3/4"	128	180	190	150	9 (n.4)	5.0
	405	200 T								5.1
	455	250 T								5.3
	505	300 T								5.4
IMM 63B	355	150 T	205	3/4"	128	180	190	150	9 (n.4)	5.5
	405	200 T								5.7
	455	250 T								5.9
	505	300 T								6.0

Su richiesta: T= esecuzione TRI

Dati di targa

Tipo di pompa	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax litri/min	Hmax - H metri
	Input (P1)	Nom. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
IMM 63A	0.38	0.25	1.30/0.75	2720	0.72	8 - 85	6 - 0
IMM 63B	0.52	0.37	1.65/0.95	2760	0.79	15-100	8 - 0



Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

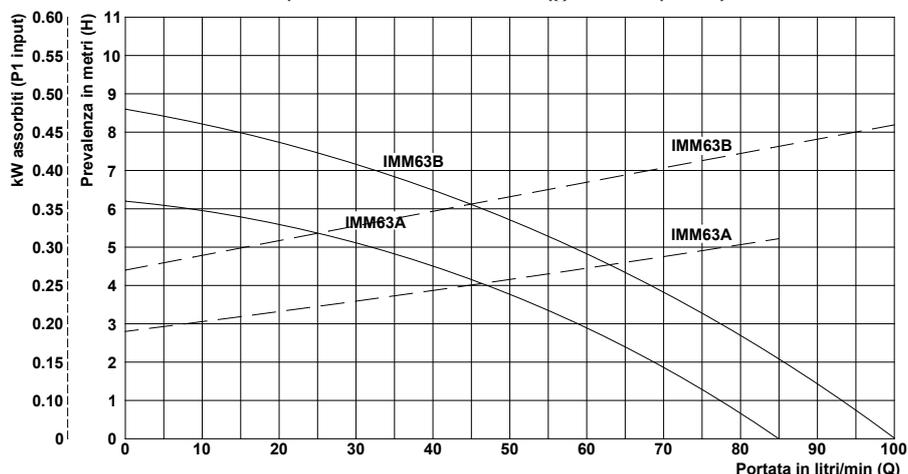
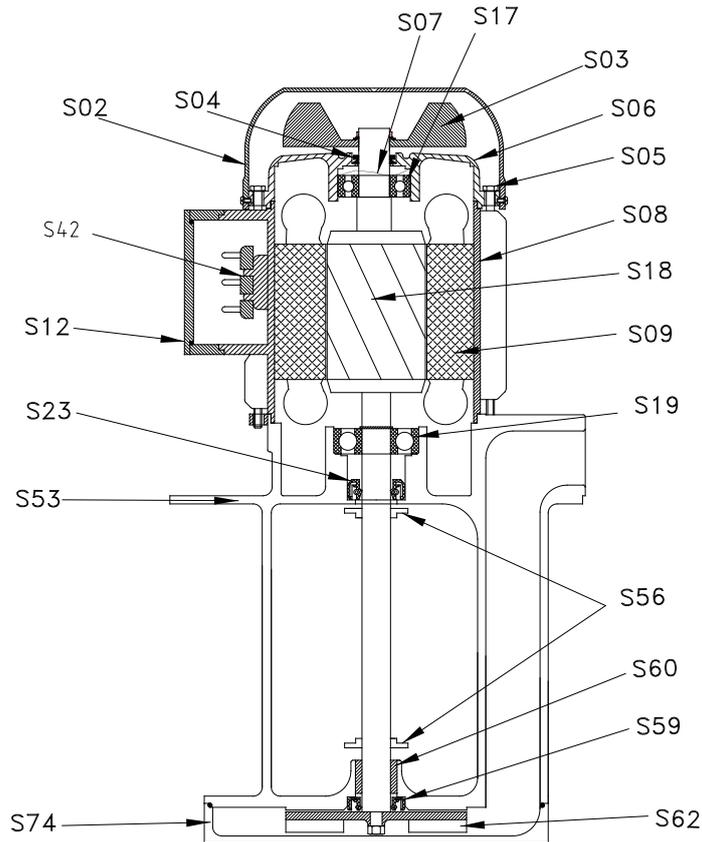


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

Tipo di pompa	Portata in litri/min (Q) ↓										
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
IMM 63A	85	77	69	59	47	32	8				
IMM 63B	100	93	85	77	68	58	46	32	15		



Nomenclatura parti di ricambio

Componente	
S02.	Copriventola
S03.	Ventola
S04.	Anello V-ring
S05.	Tirante
S06.	Scudo superiore
S07.	Anello di compensazione
S08.	Carcassa
S09.	Statore avvolto
S12.	Coprimorsettiera
S17.	Cuscinetto superiore
S18.	Asse+Rotore
S19.	Cuscinetto inferiore
S23.	Anello di tenuta per motore
S42.	Morsettiera
S53.	Corpo pompa
S56.	Rondella TRI
S59.	Anello di tenuta per chiocciola
S60.	Bronzina
S62.	Girante
S74.	Chiocciola

IMM 63A	
Materiali	
Nylon*	
Nylon	
NBR	
Acciaio	
Alluminio	
Acciaio	
Alluminio	
-	
Nylon	
-	
Acciaio**	
-	
NBR	
-	
Alluminio	
PBT	
NBR	
Bronzo	
Nylon	
Nylon	

IMM 63B	
Materiali	
Nylon*	
Nylon	
NBR	
Acciaio	
Alluminio	
Acciaio	
Alluminio	
-	
Nylon	
-	
Acciaio**	
-	
NBR	
-	
Alluminio	
PBT	
NBR	
Bronzo	
Nylon	
Nylon	

*Su rich. Lamiera

**Su rich. Ax. AISI 416

*Su rich. Lamiera

**Su rich. Ax. AISI 416